

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202389 6
GTIN	4045197875310
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Til skrubbearbejdning og sletbearbejdning.**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

**Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.**

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Antal tænder Z	3
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	24 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,1 mm
Samlet længde L	62 mm
Fristilling-Ø $D_1$	5,9 mm
Skærlængde $L_c$	18 mm
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet