

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202389 10
GTIN	4045197875334
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Til skrubbearbejdning og sletbearbejdning.**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	80 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Antal tænder Z	3
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L _c	30 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	38 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,072 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Fristilling-Ø D ₁	9,7 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet