

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202378 6
GTIN	4045197879509
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til ståltyper op til ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	57 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	19 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Antal tænder Z	3
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm

Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet