

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202299 1
GTIN	4045197880130
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	50 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	3 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Skaftform	HA
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		