


**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 1,8mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202277 1,8
GTIN	4045197880376
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Mål svarende til **DIN 6527**.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Samlet længde L	50 mm
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø $D_c$	1,8 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaftform	HA
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skærlængde $L_c$	5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		