

**Garant****Notskæreforsats med fas P9, TiN, til notbredde m: 4mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 290360 4      |
| GTIN                | 4045197881281 |
| Artikelklasse       | 29L           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med TiN-belægning.  
Egnet til efterslibning.

**Anvendelse:**

Til fremstilling af noter iht. DIN 6885, DIN 138 og fabriksstandarder.  
Til notbredder med tolerance JS9 anvendes skæreforsatser med tolerance H7.

**Bemærk:**

- **Specialstørrelser (notbredder) kan leveres på forespørgsel.**
- **Du finder detaljerede vejledende værdier i vores app ToolScout.**

Fra en notbredde på 16 mm er det absolut nødvendigt med to arbejdsgange. Den første arbejdsgang skal udføres med ca. den halve notbredde (f.eks. 10 mm ved en notbredde på 18 mm). Til den første arbejdsgang anbefales det at anvende en skæreforsats uden fas (290370 – 290379), da det giver mulighed for større notdybder.

**Teknisk beskrivelse**

|                |         |
|----------------|---------|
| Notdybde t     | 2,07 mm |
| Skærtykkelse b | 7 mm    |

|                         |                                |
|-------------------------|--------------------------------|
| til notbredde m         | 4 mm                           |
| Skærbredde w            | 3,988 mm                       |
| Skæremateriale          | HSS                            |
| Belægning               | TiN                            |
| Til pasningsnøjagtighed | P9                             |
| Fas                     | 0,2 mm×45°                     |
| Produkttype             | Not- og profilstødningsværktøj |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          |                |          |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          |                |          |
| Alu > 10% Si                  | egnet          |                |          |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          |                |          |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          |                |          |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          |                |          |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          |                |          |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet |                |          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          |                |          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet |                |          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet |                |          |
| GG (G)                        | egnet          |                |          |
| CuZn                          | egnet          |                |          |
| Grafit, GFK, CFK              | betinget egnet |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |