

**Garant****Notskæreforsats med fas H7, TiN, til notbredde m: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	290363 10
GTIN	4045197881465
Artikelklasse	29L

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med TiN-belægning.  
Egnet til efterslibning.

**Anvendelse:**

Til fremstilling af noter iht. DIN 6885, DIN 138 og fabriksstandarder.  
Til notbredder med tolerance JS9 anvendes skæreforsatser med tolerance H7.

**Bemærk:**

- **Specialstørrelser (notbredder) kan leveres på forespørgsel.**
- **Du finder detaljerede vejledende værdier i vores app ToolScout.**

Fra en notbredde på 16 mm er det absolut nødvendigt med to arbejdsgange. Den første arbejdsgang skal udføres med ca. den halve notbredde (f.eks. 10 mm ved en notbredde på 18 mm). Til den første arbejdsgang anbefales det at anvende en skæreforsats uden fas (290370 – 290379), da det giver mulighed for større notdybder.

**Teknisk beskrivelse**

til notbredde m	10 mm
Skærbredde w	10,015 mm

Notdybde t	3,88 mm
Skærtykkelse b	14 mm
Skæremateriale	HSS
Belægning	TiN
Til pasningsnøjagtighed	H7
Fas	0,2 mm×45°
Produkttype	Not- og profilstødningsværktøj

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet		
Aluminium (med korte spåner)	egnet		
Alu > 10% Si	egnet		
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
CuZn	egnet		
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		