

Garant**Roterende præcisionspinol med forlænget spids, Største Ø / morsekonus: 64/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	321360 64/4
GTIN	4045197880796
Artikelklasse	31Z

Beskrivelse**Udførelse:**

- **Værktøj komplet hærdet og slebet.**
- **Lejeplacering for store aksiale kræfter.**
- **Vedligeholdelsesfri livstidssmøring.**
- **Akseltætningsring forhindrer indtrængning af snavs og kølevæske.**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter ompændingen føres centerspidsen så i.

Anvendelse:

- **Kombiværktøj til standardcentrering og rørbearbejdning.**
- **Perfekt universalspids til universel indsats på manuelle og CNC-maskiner.**

Mindste Ø D: 16 mm

Forkortet hovedlængde L₁: 78 mm

Hovedlængde L: 100 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,005 mm

maks. omdrejningstal: 3800 min⁻¹

Til emnevægt: 330 kg

Teknisk beskrivelse

maks. omdrejningstal	3800 min ⁻¹
----------------------	------------------------

Til emnevægt	330 kg
Maksimal rundløbsfejl	0,005 mm
Hovedlængde L	100 mm
Konusvinkel α	60 grader
Forkortet hovedlængde L_1	78 mm
Mindste \varnothing D	16 mm
Produkttype	Centrerspids