

Garant**Fast HM-centrerspids 60° med aftrykningsgevind, Største Ø / morsekonus: 18/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	323210 18/2
GTIN	4045197882615
Artikelklasse	31Z

Beskrivelse**Udførelse:**

- **Højpræcisions-VHM-spids. Formsluttende HM-konstruktion for optimal stabilitet og brudsikkerhed, derfor intet behov for ekstra sikkerhedsanordninger.**
- **Spidsvinkel 60°.**
- **Høj overfladekvalitet på skaftet, så det sidder optimalt.**
- **Komplet værktøj hærdet og slebet.**
- **Med hårdmetalspidser til anvendelser med høj slitage.**

Beskrivelse:

Centerspidsen bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter ompændingen føres centrerspidsen så i.

Anvendelse:

Til slibebearbejdning af højpræcise komponenter.

Specialtilbehør:

Trykmøtrik nr. 323230.

Bemærk:

Aftrykningsmøtrikken bestilles separat. Geometriske afvigelser fremstillet iht. DIN 806 E.

Hovedlængde L: 48 mm

Udvendig Ø D: 18 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,001 mm

Gevind M: M22×1,5

Teknisk beskrivelse

Morsekonus	2
Udvendig Ø D	18 mm
Maksimal rundløbsfejl	0,001 mm
Gevind M	M22×1,5
Hovedlængde L	48 mm
Produkttype	Centerspids

Tilbehør

Aftrykningsmøtrik Type M22	323230 M22
----------------------------	------------