

**Slibebånd, normal korund (A) KK711X, 50×1000 mm, Korn: 80****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 558035 80 |
| GTIN | 4018875926970 |
| Artikelklasse | 56V |

Beskrivelse**Udførelse:**

Universelt slibebånd bestrøet med **normal korund (A)**. Slibemiddelunderlaget er dimensioneret optimalt til kornstørrelse og slibebåndstype.

Robust X-lærred til **effektiv materialefjernelse** på stationære slibemaskiner.

Anvendelse:

Universelt anvendelig på alle gængse materialer: **Stål**, ikke-jernholdige metaller, støbegods, **aluminiumslegeringer, træ**.

Bemærk:

Yderligere kornstørrelser, kvaliteter og mål fås på forespørgsel i overensstemmelse med producentens minimummængder. Uden bestillingsangivelser sker levering med standardbåndforbindelse. Slibebånd til satineringsmaskiner finder du under nr. 568526ff.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|--------|
| Korn | 80 |
| Serie | KK711X |
| Slibemiddelforkortelse | A |

| | |
|----------------------------|------------|
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 % |
| Slibebånd, bredde | 50 mm |
| Slibebånd, længde | 1000 mm |
| Produktnavnsegenskab | 50×1000 mm |
| Produkttype | Slibebånd |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg | egnet | 35-40 m/s | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 32-38 m/s | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 20-25 m/s | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 32-38 m/s | H |
| INOX | betinget egnet | 18-30 m/s | |
| Ti | betinget egnet | 10-20 m/s | |
| GG (G) | betinget egnet | 30-45 m/s | K |
| CuZn | egnet | 35-45 m/s | N |
| Kunststof, GFK | egnet | 10-30 m/s | |
| Træ | egnet | 23-26 m/s | |
| tør | egnet | | |