

**Trekantfil, behugning 3 (sletfil), Længde uden angel: 150mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 511300 150 |
| GTIN | 4009215017205 |
| Artikelklasse | 56B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Råemnerne er smedet og slebet og forsynes af specialmaskiner med et præcist hug af ensartet tæthed og dybde. De **ikke-konvekse file** har en tandform, som er afstemt efter hver enkelt filtype.

Alle sider huggede; halvstump afslutning.

Anvendelse:

Kvalitetsfile til værkstedsbrug med lang standtid og høj fileydelse.

Norm:

DIN 7261 Form C

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------|---------------------------------------|
| Bredde | 12 mm |
| Længde uden angel | 150 mm |
| Produktnavnsegenskab | behugning 3 (sletfil) |
| Behugning | 3 |
| Hugningstype | Glat |
| Form | C |
| Formbeskrivelse | Trekant med halvstump ende, udadvendt |
| Fileflader | 3 |
| inkl. fileskaft | nej |
| Norm | DIN 7261 |

Produkttype

Værkstedstil

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg | betinget egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 55 HRC | egnet | | |
| Stål < 60 HRC | betinget egnet | | |
| INOX | betinget egnet | | |
| GG (G) | egnet | | |
| CuZn | egnet | | |
| Kunststof, GFK | egnet | | |
| Træ | egnet | | |

Tilbehør

| | |
|---|---------------|
| Kunststofhefte Samlet længde 110 mm | 519550 110 |
| Filebørste Besætningslængde L3×-bredde L1 80X20 mm | 576000 80X20 |
| 2K ergonomi-fileskaft Samlet længde 110 mm | 519600 110 |
| Kunststofhefte Samlet længde 100 mm | 519510 100 |
| Filebørste Besætningslængde L3×-bredde L1 115X40 mm | 576000 115X40 |
| Filebørste Besætningslængde L3×-bredde L1 100X25 mm | 576000 100X25 |
| Kunststofhefte Samlet længde 90 mm | 519510 90 |
| Filegreb af hårdt træ Samlet længde 120 mm | 519400 120 |