

Garant**HM-radius-skrubfræser, TiAlN, Ø d11 DC: 18mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207505 18 |
| GTIN | 4045197882783 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**Rund **rouletteringsprofil** til skrubning, **også i radiusområdet.****Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 207512

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Skaft-Ø D_s | 18 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ² | 0,113 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Skærlængde L_c | 32 mm |
| Skær-Ø D_c | 18 mm |
| Samlet længde L | 92 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Radius R | 9 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fræseprofil | HR |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Tolerance, nom. Ø | d11 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 350 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 250 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 120 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |