

**Garant****HM-radius-skrubfræser, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207505 6
GTIN	4045197882721
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**Rund **rouletteringsprofil** til skrubning, **også i radiusområdet.****Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 207512

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Skærlængde $L_c$	13 mm
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR

Tolerance, nom. Ø	d11
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		