

Garant**HM-radius-skrubfræser, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207507 10
GTIN	4045197883032
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Rund **rouletteringsprofil** til skrubning, **også i radiusområdet.****Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 207512****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	10 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Samlet længde L	72 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR

Tolerance, nom. Ø	d11
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		