

**Slibebånd, zirkonkorund (ZA) ZK713X, 50×2000 mm, Korn: 60****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 558305 60 |
| GTIN | 4018875128107 |
| Artikelklasse | 56V |

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektivt slibebånd med **zirkonkorund (ZA)** til højere slibeydelse. **Den kontinuerlige selvslibning** muliggør sammenlignet med normal korund en **længere standtid** ved **højere skæreydelse** og ensartet overfladekvalitet.

X-lærred (robust) til høj slibeeffekt på stationære maskiner.

Anvendelse:

Til bearbejdning af alle **ståltyper og stållegeringer, støbejern** samt ikke-jernholdige metaller.

Bemærk:

Yderligere kornstørrelser, kvaliteter og mål fås på forespørgsel i overensstemmelse med producentens minimummængder. Uden bestillingsangivelser sker levering med standardbåndforbindelse. Slibebånd til satineringsmaskiner finder du under nr. 568526ff.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|-------------------|
| Korn | 60 |
| Serie | Fortanding ZK713X |
| Slibemiddelforkortelse | ZA |

| | |
|----------------------------|------------|
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 % |
| Slibebånd, bredde | 50 mm |
| Slibebånd, længde | 2000 mm |
| Produktnavnsegenskab | 50×2000 mm |
| Produkttype | Slibebånd |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg | betinget egnet | 35-40 m/s | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 32-38 m/s | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 20-25 m/s | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 32-38 m/s | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 25-30 m/s | H |
| Stål < 67 HRC | egnet | 20-25 m/s | H |
| INOX | egnet | 18-30 m/s | |
| Ti | egnet | 10-20 m/s | |
| GG (G) | egnet | 30-45 m/s | K |
| Træ | egnet | 23-26 m/s | |
| tør | egnet | | |