

**Slibebånd, keramiske korn XK870X, 75×2000 mm, Korn: 120****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 558410 120    |
| GTIN                | 4018875330487 |
| Artikelklasse       | 56V           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Slibebånd XK870** med selvslibende **keramiske korn (CER)** til utrolig høj slibeeffekt og lang standtid. Det slibeaktive ekstra lag (**TOP Size**) giver en afkølet slibning og forhøjer spåntagningsydelsen.

X-lærred (robust) til slibeopgaver på **stationære slibemaskiner** med højt slibetryk.

**Anvendelse:**

Til bearbejdning af alle ståltyper, især egnet til svært bearbejdelige materialer som **rustfrit stål, nikkellegeringer, krom, titan, aluminium**.

**Bemærk:**

Yderligere kornstørrelser, kvaliteter og mål fås på forespørgsel i overensstemmelse med producentens minimummængder. Uden bestillingsangivelser sker levering med standardbåndforbindelse. Slibebånd til satineringsmaskiner finder du under nr. 568526ff.

**Teknisk beskrivelse**

|             |             |
|-------------|-------------|
| Korn        | 120         |
| Serie       | XK870X      |
| Slibemiddel | Keramikkorn |

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Slibemiddelforkortelse     | Keramik    |
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 %    |
| Slibebånd, bredde          | 75 mm      |
| Slibebånd, længde          | 2000 mm    |
| Produktnavnsegenskab       | 75×2000 mm |
| Produkttype                | Slibebånd  |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg                        | betinget egnet | 35-40 m/s      |          |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 32-38 m/s      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 20-25 m/s      | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 32-38 m/s      | H        |
| Stål < 60 HRC                 | egnet          | 25-30 m/s      | H        |
| Stål < 67 HRC                 | egnet          | 20-25 m/s      | H        |
| INOX                          | egnet          | 18-30 m/s      |          |
| Ti                            | betinget egnet | 10-20 m/s      |          |
| GG (G)                        | egnet          | 30-45 m/s      | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 35-45 m/s      | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | betinget egnet |                |          |
| tør                           | egnet          |                |          |