

**Slibebånd (A) 237AA Trizact™, 40×815 mm, Korn: 400****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 558465 400    |
| GTIN                | 4046719000203 |
| Artikelklasse       | 53M           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

De **pyramideformede slibepartikler (A)** er baseret på en nøjagtigt arrangeret, tredimensionel struktur af meget små mineralpartikler af aluminiumoxid. Under slibningen blotlægges løbende nye slibepartikellag – indtil slibelærredets underside nås (X-lærred).

**Anvendelse:**

Til forædling og finish-bearbejdning. Til **absolut ensartede resultater med finslibning** af alle former for stål, kromnikkelstål, cobalt-, nikkel- og titanlegeringer.

**Bemærk:**

Yderligere kornstørrelser, kvaliteter og mål fås på forespørgsel i overensstemmelse med producentens minimummængder. Uden bestillingsangivelser sker levering med standardbåndforbindelse. Slibebånd til satineringsmaskiner finder du under nr. 568526ff.

**Teknisk beskrivelse**

|                   |       |
|-------------------|-------|
| Korn              | 400   |
| 3M-kornbetegnelse | A45   |
| Serie             | 237AA |

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Slibemiddelforkortelse     | A              |
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 %        |
| Slibebånd, bredde          | 40 mm          |
| Slibebånd, længde          | 815 mm         |
| Produktnavnsegenskab       | 40×815 mm      |
| Producentbetegnelse        | 237AA Trizact™ |
| Produkttype                | Slibebånd      |

### Brugerdata

|                               | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 32-38 m/s      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 20-25 m/s      | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet     | 32-38 m/s      | H        |
| Stål < 60 HRC                 | egnet     | 25-30 m/s      | H        |
| Stål < 67 HRC                 | egnet     | 20-25 m/s      | H        |
| INOX                          | egnet     | 18-30 m/s      |          |
| Ti                            | egnet     | 10-20 m/s      |          |
| GG (G)                        | egnet     | 30-45 m/s      | K        |
| tør                           | egnet     |                |          |