

**Garant****Kortbor HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 7,9mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113140 7,9    |
| GTIN                | 4045197003843 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Særdeles **robust og stabil** som følge af **den forstærkede kernetykkelse**.

Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed.

Med tilspidsning form S (speciel).

**Fordel:**

**Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4xd)** på NC-maskiner og -automater.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/o  |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 37 mm      |
| Nominal Ø D <sub>c</sub>                     | 7,9 mm     |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 7,9 mm     |
| Samlet længde L                              | 79 mm      |
| Norm   | DIN 1897   |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 25,2 mm    |
| Spidsvinkel                                  | 130 grader |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | TiAlN         |
| Skæremateriale   | HSS Co 8      |
| Type             | FS            |
| Spiralvinkel     | 38 grader     |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 87 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 56 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 50 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 12 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 15 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 10 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 6 m/min  | S        |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |