

Garant**Krympepatron 4,5° med sikringsfunktion, HSK-A 100, Spænde-Ø D1: 12 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	307947 12
GTIN	4045197883667
Artikelklasse	31A

Beskrivelse**Udførelse:**

- Højvarmefast stål.
- Integreret længdejustering af værktøjet, justering 5 mm.
- Til HM-værktøj.
- Alle skafter slebne efter hærkning (rolig gang!)
- Med Balluffchip-boring.
- Forstærket udførelse.

Fordel:**Formsluttende forbindelse mellem krympepatron og værktøj**

- Forhindrer uønsket værktøjsudtrækning - stor sikkerhed!
- Forhindrer radial bevægelse i ryk.

Ud over øget processikkerhed har den forstærkede patron:

- mindre tendens til vibration, dvs. længere levetid på værktøjet og bedre overflader.
- større spændekraft end ved standard-krympepatron.

Frit værktøjsvalg! Skaftslibning hos Hoffmann, men også efter eget valg!**Anvendelse:**

Til spænding af værktøj med cylinderskaft med tolerance h6. Sikring imod udtrækning: Værktøjsskaftet skal have en defineret slibning. Egnede til induktiv-, kontakt- og varmluftskrympeudstyr.

Specialtilbehør:

Fastspændingsbolte (AB) nr. 308600 – 308800, AB-spændenøgler nr. 308810– 308830, krympeapparater, tilbehør nr. 354210 – 354450.

Bemærk:

Fræseren skal have en defineret slibning. Man kan bestille slibning af et nyt værktøj eller et eksisterende værktøj. **Nummer for slibning: SZ2025 + passende størrelsesangivelse.** Man kan også selv foretage slibningen, data kan ses under: <http://ho7.eu/anschliff>.

Udragende længde, A-mål: 95 mm

Udvendig Ø D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

passende værktøjsslibning 129100: 12

Teknisk beskrivelse

Ø D ₂	33 mm
passende værktøjsslibning 129100	12
Spænde-Ø D ₁	12 mm
Udvendig Ø D	42 mm
Udragende længde, A-mål	95 mm
Adapter	HSK-A 100
Holder-standard	ISO 12164-1
Holder-standard	DIN 69893
Form	ADB
Afbalanceringsgrad G ved omdrejningstal	G 2,5 ved 25000 min ⁻¹
Rundløbsnøjagtighed	≤ 3 µm
Spåntagningsstrategi	HSC
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Krympepatron