

Garant**Krympepatron 4,5° med sikringsfunktion, SK 50 A = 80, Spænde-Ø D1: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	302314 16
GTIN	4045197883933
Artikelklasse	31A

Beskrivelse**Udførelse:**

- Højvarmefast stål.
- Integreret længdejustering af værktøjet, justering 5 mm.
- Til HM-værktøj.
- Alle skafter slebne efter hærkning (rolig gang!)
- Med Balluffchip-boring.
- Forstærket udførelse.

Fordel:**Formsluttende forbindelse mellem krympepatron og værktøj**

- Forhindrer utilsigtet udtrækning af værktøjet - høj sikkerhed!
- Forhindrer radial bevægelse i ryk.

Ud over øget processikkerhed har den forstærkede patron

- mindre tendens til vibration, dvs. længere levetid på værktøjet og bedre overflader.
- større spænde-kraft end ved standard-krympepatron.

Frit værktøjsvalg! Skaftslibning hos Hoffmann, men også efter eget valg!**Anvendelse:**

Til spænding af værktøj med cylinderskaft med tolerance h6. Sikring imod udtrækning: Værktøjsskaftet skal have en defineret slibning. Egnede til induktiv-, kontakt- og varmluftskrympeudstyr.

Specialtilbehør:

Spænde-bolte (AB) nr. 308600 – 308800, AB-spændenøgler nr. 308820 – 308835, krympeapparater, tilbehør nr. 354210 – 354450, afbalanceringskruesæt nr. 309906 str. 180.

Bemærk:

Fræseren skal have en defineret slibning. Man kan bestille slibning af et nyt værktøj eller et eksisterende værktøj. **Nummer for slibning: 129100 + passende størrelsesangivelse.** Man kan også selv foretage slibningen – data kan ses under: <http://ho7.eu/anschliff>.

Spåntagningsstrategi: HPC

Spænde-Ø D₁: 16 mm

Udragende længde, A-mål: 80 mm

Udvendig Ø D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

passende værktøjsslibning 129100: 16

Teknisk beskrivelse

Udragende længde, A-mål	80 mm
Udvendig Ø D	42 mm
Spænde-Ø D ₁	16 mm
Ø D ₂	33 mm
passende værktøjsslibning 129100	16
Adapter	SK 50 A = 80
Holder-standard	ISO 7388-1
Form	ADB
Afbalanceringsgrad G ved omdrejningstal	G 2,5 ved 25000 min ⁻¹
Rundløbsnøjagtighed	≤ 3 µm
Spåntagningsstrategi	HSC
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Krympepatron

Tilbehør

Antræksbolte tætnet, form A Passer til konus 50	308610 50
Momentindsats til Spændebolt iht. DIN 7388 passer til konusdornstørrelse 50	308812 50
Antræksbolte tætnet, form B Passer til konus 50	308620 50
Spændebolt 90° tætnet Passer til konus 50	308795 50

Specialspændebolt uden indvendigt gevind tætnet Passer til konus 50	308720 50
Spændebolt 45° tætnet Passer til konus 50	308760 50
Spændenøgler til antræksbolte ISO 7388 passer til konusdornstørrelse 50	308830 50
Spændebolt 45° tætnet Passer til konus 50	308765 50
Spændebolt, 18CrNiMo7 Form A Passer til konus 50	308605 50
Antræksbolte Form A Passer til konus 50	308600 50
Spændebolt 90° tætnet Passer til konus 50	308790 50
Antræksbolte tætnet Passer til konus 50	308660 50
Køleenhed Type CU1	354215 CU1
Spændenøgler til antræksbolte DIN ISO 7388-1 (tidligere DIN 69872) passer til konusdornstørrelse 50	308820 50
Krympningsapparat Type SU1	354210 SU1
Specialspændebolt med indvendigt gevind Passer til konus 50	308740 50
Spændebolt, 18CrNiMo7 tætnet, form B Passer til konus 50	308615 50
Spændebolt 60° tætnet Passer til konus 50	308785 50
Skifteskive til spole SU1 Til spænde-Ø 12-20 mm	354240 12-20
Underskab	354290
Værktøjsbasisholder til SK til SK-konusskaft 50	354225 50
Antræksbolte form B Passer til konus 50	308640 50
Specialspændebolt uden indvendigt gevind tætnet Passer til konus 50	308700 50
Antræksbolte tætnet, form B Passer til konus 50	308650 50
Momentindsats til Spændebolt iht. DIN 69872 passer til konusdornstørrelse 50	308810 50