



Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 16 mm, Ø D: 7mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 291550 7 |
| GTIN | 4060491000299 |
| Artikelklasse | 29F |

Beskrivelse

Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.
Trinløs indstilling i μm (indstillingsområde fra $-0,05\text{ mm}$ til $+0,1\text{ mm}$).

Fordel:

Specielt til serieproduktion. Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra $0,05\text{ mm}$ til $0,3\text{ mm}$ **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på 1400 N/mm^2 og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til borer op til $\text{Ø } 49\text{ mm}$.**

Bemærk:

Fra $\text{Ø } 10\text{ mm}$ kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--------------------|--------------------------|
| Skaft-Ø D_s | 35 mm |
| Antal ruller | 3 |
| Nominel Ø D | 7 mm |
| Indstillingsområde | $-0,05 / +0,1\text{ mm}$ |

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Nyttelængde L _N | 50 mm |
| Udhængslængde L _A | 128 mm |
| Skaftholder, type | Cylinderskaft-Ø 16 mm |
| Produkttype | Glatvalseværktøj |