



## Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 20 mm, Ø D: 12mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291553 12
GTIN	4060491000367
Artikelklasse	29F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.  
Trinløs indstilling i  $\mu\text{m}$  (indstillingsområde fra  $-0,05\text{ mm}$  til  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Fordel:

**Specielt til serieproduktion.** Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra  $0,05\text{ mm}$  til  $0,3\text{ mm}$  **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

#### Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på  $1400\text{ N/mm}^2$  og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til borer op til  $\text{Ø } 49\text{ mm}$ .**

#### Bemærk:

Fra  $\text{Ø } 10\text{ mm}$  kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

### Teknisk beskrivelse

Indstillingsområde	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Nominel $\text{Ø } D$	12 mm
Skaft- $\text{Ø } D_s$	35 mm
Antal ruller	5

Nyttelængde L <sub>N</sub>	50 mm
Udhængslængde L <sub>A</sub>	128 mm
Skaftholder, type	Cylinderskaft-Ø 20 mm
Produkttype	Glatvalseværktøj