



Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 20 mm, Ø D: 10mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291553 10
GTIN	4060491000343
Artikelklasse	29F

Beskrivelse

Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.
Trinløs indstilling i μm (indstillingsområde fra $-0,05\text{ mm}$ til $+0,1\text{ mm}$).

Fordel:

Specielt til serieproduktion. Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra $0,05\text{ mm}$ til $0,3\text{ mm}$ **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

Anvendelse:

- Til mekanisk overfladeforædling.
- Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på 1400 N/mm^2 og en hårdhed på op til 45 HRC.
- Bearbejdning i højreløb.
- Op til toleranceklasse IT8.
- Til borer op til $\text{Ø } 49\text{ mm}$.

Bemærk:

Fra $\text{Ø } 10\text{ mm}$ kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

Teknisk beskrivelse

Antal ruller	4
Indstillingsområde	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Skaft-Ø D_s	35 mm
Nominel Ø D	10 mm

Nyttelængde L _N	50 mm
Udhængslængde L _A	128 mm
Skaftholder, type	Cylinderskaft-Ø 20 mm
Produkttype	Glatvalseværktøj