



## Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 20 mm, Ø D: 8mm



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 291553 8      |
| GTIN                | 4060491000329 |
| Artikelklasse       | 29F           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.  
Trinløs indstilling i  $\mu\text{m}$  (indstillingsområde fra  $-0,05$  mm til  $+0,1$  mm).

#### Fordel:

**Specielt til serieproduktion.** Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra  $0,05$  mm til  $0,3$  mm **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsedede overflade.

#### Anvendelse:

- Til mekanisk overfladeforædling.
- Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på  $1400 \text{ N/mm}^2$  og en hårdhed på op til 45 HRC.
- Bearbejdning i højreløb.
- Op til toleranceklasse IT8.
- Til borer op til  $\text{Ø } 49$  mm.

#### Bemærk:

Fra  $\text{Ø } 10$  mm kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

### Teknisk beskrivelse

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Skaft-Ø $D_s$      | 35 mm             |
| Indstillingsområde | $-0,05 / +0,1$ mm |
| Antal ruller       | 4                 |
| Nominel Ø D        | 8 mm              |

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Nyttelængde L <sub>N</sub>   | 50 mm                 |
| Udhængslængde L <sub>A</sub> | 128 mm                |
| Skaftholder, type            | Cylinderskaft-Ø 20 mm |
| Produkttype                  | Glatvalseværktøj      |