



## Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 20 mm, Ø D: 22mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291553 22
GTIN	4060491000466
Artikelklasse	29F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.  
Trinløs indstilling i  $\mu\text{m}$  (indstillingsområde fra  $-0,05$  mm til  $+0,1$  mm).

#### Fordel:

**Specielt til serieproduktion.** Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra  $0,05$  mm til  $0,3$  mm **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

#### Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på  $1400 \text{ N/mm}^2$  og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til borer op til  $\text{Ø } 49$  mm.**

#### Bemærk:

Fra  $\text{Ø } 10$  mm kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

### Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø $D_s$	35 mm
Indstillingsområde	$-0,05 / +0,1$ mm
Antal ruller	5
Nominel Ø D	22 mm

Nyttelængde L <sub>N</sub>	50 mm
Udhængslængde L <sub>A</sub>	128 mm
Skaftholder, type	Cylinderskaft-Ø 20 mm
Produkttype	Glatvalseværktøj