



Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 25 mm, Ø D: 30mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291556 30
GTIN	4060491000541
Artikelklasse	29F

Beskrivelse

Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.
Trinløs indstilling i μm (indstillingsområde fra $-0,05\text{ mm}$ til $+0,1\text{ mm}$).

Fordel:

Specielt til serieproduktion. Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra $0,05\text{ mm}$ til $0,3\text{ mm}$ **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på 1400 N/mm^2 og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til boringer op til $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Bemærk:

Fra $\varnothing 10\text{ mm}$ kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	35 mm
Nominel Ø D	30 mm
Indstillingsområde	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Antal ruller	6

Nyttelængde L _N	50 mm
Udhængslængde L _A	128 mm
Skaftholder, type	Cylinderskaft-Ø 25 mm
Produkttype	Glatvalseværktøj