



Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 25 mm, Ø D: 33mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291556 33
GTIN	4060491000565
Artikelklasse	29F

Beskrivelse

Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.
Trinløs indstilling i μm (indstillingsområde fra $-0,05\text{ mm}$ til $+0,1\text{ mm}$).

Fordel:

Specielt til serieproduktion. Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra $0,05\text{ mm}$ til $0,3\text{ mm}$ **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet $R_z < 1\ \mu\text{m}$.

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på 1400 N/mm^2 og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til boringer op til $\varnothing 49\text{ mm}$.**

Bemærk:

Fra $\varnothing 10\text{ mm}$ kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

Teknisk beskrivelse

Indstillingsområde	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Nominel $\varnothing D$	33 mm
Antal ruller	6
Skaft- $\varnothing D_s$	35 mm

Nyttelængde L _N	75 mm
Udhængslængde L _A	153 mm
Skaftholder, type	Cylinderskaft-Ø 25 mm
Produkttype	Glatvalseværktøj