



## Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 25 mm, Ø D: 38mm



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 291556 38     |
| GTIN                | 4060491000619 |
| Artikelklasse       | 29F           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.  
Trinløs indstilling i  $\mu\text{m}$  (indstillingsområde fra  $-0,05\text{ mm}$  til  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Fordel:

**Specielt til serieproduktion.** Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra  $0,05\text{ mm}$  til  $0,3\text{ mm}$  **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

#### Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på  $1400\text{ N/mm}^2$  og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til boringer op til  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

#### Bemærk:

Fra  $\varnothing 10\text{ mm}$  kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

### Teknisk beskrivelse

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| Skaft-Ø $D_s$      | 35 mm                    |
| Antal ruller       | 8                        |
| Indstillingsområde | $-0,05 / +0,1\text{ mm}$ |
| Nominel Ø D        | 38 mm                    |

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| Nyttelængde L <sub>N</sub>   | 162 mm                |
| Udhængslængde L <sub>A</sub> | 163 mm                |
| Skaftholder, type            | Cylinderskaft-Ø 25 mm |
| Produkttype                  | Glatvalseværktøj      |