



## Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 25 mm, Ø D: 39mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291556 39
GTIN	4060491000626
Artikelklasse	29F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.  
Trinløs indstilling i  $\mu\text{m}$  (indstillingsområde fra -0,05 mm til +0,1 mm).

#### Fordel:

**Specielt til serieproduktion.** Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra 0,05 mm til 0,3 mm **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

#### Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på  $1400 \text{ N/mm}^2$  og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til boringer op til  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .**

#### Bemærk:

Fra  $\varnothing 10 \text{ mm}$  kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

### Teknisk beskrivelse

Nominel $\varnothing D$	39 mm
Antal ruller	8
Indstillingsområde	-0,05 / +0,1 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	35 mm

Nyttelængde L <sub>N</sub>	162 mm
Udhængslængde L <sub>A</sub>	163 mm
Skaftholder, type	Cylinderskaft-Ø 25 mm
Produkttype	Glatvalseværktøj