



## Glatvalseværktøj G, MK2, Ø D: 9mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291559 9
GTIN	4060491000763
Artikelklasse	29F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.  
Trinløs indstilling i  $\mu\text{m}$  (indstillingsområde fra  $-0,05\text{ mm}$  til  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Fordel:

**Specielt til serieproduktion.** Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra  $0,05\text{ mm}$  til  $0,3\text{ mm}$  **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

#### Anvendelse:

- Til mekanisk overfladeforædling.
- Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på  $1400\text{ N/mm}^2$  og en hårdhed på op til 45 HRC.
- Bearbejdning i højreløb.
- Op til toleranceklasse IT8.
- Til borer op til  $\varnothing 49\text{ mm}$ .

#### Bemærk:

Fra  $\varnothing 10\text{ mm}$  kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

### Teknisk beskrivelse

Nominel $\varnothing D$	9 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	35 mm
Antal ruller	4
Indstillingsområde	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$

Nyttelængde L <sub>N</sub>	50 mm
Udhængslængde L <sub>A</sub>	128 mm
Skaftholder, type	MK2
Produkttype	Glatvalseværktøj