



Glatvalseværktøj G, Cylinderskaft-Ø 25 mm, Ø D: 48mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291556 48
GTIN	4060491000718
Artikelklasse	29F

Beskrivelse

Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.
Trinløs indstilling i μm (indstillingsområde fra -0,05 mm til +0,1 mm).

Fordel:

Specielt til serieproduktion. Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra 0,05 mm til 0,3 mm **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

Anvendelse:

- **Til mekanisk overfladeforædling.**
- **Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på 1400 N/mm^2 og en hårdhed på op til 45 HRC.**
- **Bearbejdning i højreløb.**
- **Op til toleranceklasse IT8.**
- **Til boringer op til $\varnothing 49 \text{ mm}$.**

Bemærk:

Fra $\varnothing 10 \text{ mm}$ kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

Teknisk beskrivelse

Indstillingsområde	-0,05 / +0,1 mm
Antal ruller	8
Nominel $\varnothing D$	48 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	35 mm

Nyttelængde L _N	162 mm
Udhængslængde L _A	163 mm
Skaftholder, type	Cylinderskaft-Ø 25 mm
Produkttype	Glatvalseværktøj