



Glatvalseværktøj G, MK2, Ø D: 12mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	291559 12
GTIN	4060491000794
Artikelklasse	29F

Beskrivelse

Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.
Trinløs indstilling i μm (indstillingsområde fra $-0,05$ mm til $+0,1$ mm).

Fordel:

Specielt til serieproduktion. Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra $0,05$ mm til $0,3$ mm **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

Anvendelse:

- Til mekanisk overfladeforædling.
- Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på 1400 N/mm^2 og en hårdhed på op til 45 HRC.
- Bearbejdning i højreløb.
- Op til toleranceklasse IT8.
- Til borerer op til $\text{Ø } 49$ mm.

Bemærk:

Fra $\text{Ø } 10$ mm kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

Teknisk beskrivelse

Nominel $\text{Ø } D$	12 mm
Skaft- $\text{Ø } D_s$	35 mm
Antal ruller	5
Indstillingsområde	$-0,05 / +0,1$ mm

Nyttelængde L_N	50 mm
Udhængslængde L_A	128 mm
Skaftholder, type	MK2
Produkttype	Glatvalseværktøj