



Glatvalseværktøj G, MK2, Ø D: 28mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 291559 28 |
| GTIN | 4060491000954 |
| Artikelklasse | 29F |

Beskrivelse

Udførelse:

Bruges på CNC- og almindelige dreje-, fræse- og boremaskiner.
Trinløs indstilling i μm (indstillingsområde fra $-0,05$ mm til $+0,1$ mm).

Fordel:

Specielt til serieproduktion. Maksimal produktivitet takket være **tilspænding** fra $0,05$ mm til $0,3$ mm **pr. rulle**.

Mulighed for overfladekvalitet $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Med automatisk slækning under værktøjstilbagetrækning undgås beskadigelser på den glatvalsede overflade.

Anvendelse:

- Til mekanisk overfladeforædling.
- Til bearbejdning af alle metalliske materialer indtil en trækstyrke på 1400 N/mm^2 og en hårdhed på op til 45 HRC.
- Bearbejdning i højreløb.
- Op til toleranceklasse IT8.
- Til borer op til $\varnothing 49$ mm.

Bemærk:

Fra $\varnothing 10$ mm kan leveres med indvendig køling, hvis det ønskes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Antal ruller | 6 |
| Indstillingsområde | $-0,05 / +0,1$ mm |
| Skaft- $\varnothing D_s$ | 35 mm |
| Nominel $\varnothing D$ | 28 mm |

| | |
|------------------------------|------------------|
| Nyttelængde L _N | 50 mm |
| Udhængslængde L _A | 128 mm |
| Skaftholder, type | MK2 |
| Produkttype | Glatvalseværktøj |