

Garant**GARANT Master Steel HM-sletfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	204014 8
GTIN	4045197886705
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj **egenstabilitet og rolig gang** takket være ulige tanddeling.

Til **periferifræsning som sletbearbejdning**.

Egnet til bearbejdning af titan og titan-legeringer.

Bemærk:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$

Mulighed for efterslibning fra $\varnothing D_c = 6$ mm.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	24 mm
Skær- $\varnothing D_c$	8 mm
Samlet længde L	68 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tolerance, nom. \varnothing	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,058 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Antal tænder Z	7
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Skaft-Ø D _s	8 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	290 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	100 m/min	S
GG (G)	egnet	300 m/min	K
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft Services	egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB