

**Garant****GARANT Master Steel HM-sletfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	204016 20
GTIN	4045197886842
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Utroligt lange skær til effektiv sletbearbejdning.

Til **sletbearbejdning**.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj **egenstabilitet og rolig gang** takket være ulige tanddeling.

Til **periferfræsning som sletbearbejdning**.

Egnet til bearbejdning af titan og titan-legeringer.

**Bemærk:**

Mulighed for efterslibning fra  $\varnothing D_c = 6$  mm.

$a_{e\text{ maks.}} = 0,05 \times D$

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	80 mm
Samlet længde $L$	140 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,122 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Antal tænder $Z$	7
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. $\varnothing$	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	100 m/min	S
GG (G)	egnet	200 m/min	K
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB