

Garant**GARANT Master Steel HM-sletfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	204016 8
GTIN	4045197886781
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Utroligt lange skær til effektiv sletbearbejdning.

Til **sletbearbejdning**.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj **egenstabilitet og rolig gang** takket være ulige tanddeling.

Til **periferfræsning som sletbearbejdning**.

Egnet til bearbejdning af titan og titan-legeringer.

Bemærk:

Mulighed for efterslibning fra $\varnothing D_c = 6$ mm.

$a_{e\text{ maks.}} = 0,05 \times D$

Teknisk beskrivelse

Skær- $\varnothing D_c$	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft- $\varnothing D_s$	8 mm
Antal tænder Z	7
Samlet længde L	74 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,043 mm

Tolerance, nom. Ø	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	100 m/min	S
GG (G)	egnet	200 m/min	K
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB