

Garant**GARANT Master Steel HM-sletfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	204018 20
GTIN	4045197886910
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **sletbearbejdning**.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj **egenstabilitet og rolig gang** takket være ulige tanddeling.

Til **periferifræsning som sletbearbejdning**.

Utroligt lange skær til effektiv sletbearbejdning.

Bemærk:

Mulighed for efterslibning fra Ø D_c = 6 mm.

$a_{e \text{ maks. }} = 0,05 \times D$

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	7
Skærlængde L _c	100 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D _s	20 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tilspændingsretning	Vandret
Skær-Ø D _c	20 mm
Samlet længde L	160 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,122 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,05 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	200 m/min	K
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/204018-20>
