

Garant**Rundsavklinge, TiAlN, Ø×tykkelse: 50X1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	179915 50X1
GTIN	4045197887023
Artikelklasse	17C

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT HM-rundsavklinge med ekstra smal skærebredde for at minimere materialetabet. Skærehastigheden kan øges **3 til 4 gange** i forhold til HSS-savklinger. Forstærket krave for at øge værktøjets stabilitet markant. Til plan notbund.

Bemærk:

De tilladte tolerancer for savklingens diameter iht. DIN 1837/1838 underskrides betydeligt, delvist op til 50 %. Fortandingsform BW.

Teknisk beskrivelse

Tykkelse	1 mm
Borings-Ø	8 mm
Ø	50 mm
Kravetykkelse E	2,4 mm
Nav-Ø	24 mm
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	0,015 mm

Maks. indskæringsdybde $a_{e \text{ maks}}$	11 mm
Antal tænder Z	32
passende adapter	179907 40; 50
Medbringerboring, delekreds	17,5 mm
Medbringerboring, antal	3
Medbringerboring \varnothing	4,4 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
CuZn	betinget egnet	200 m/min	N
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	betinget egnet		