

Garant**Rundsavklinge, TiAlN, Ø×tykkelse: 63X1,5mm**

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 179915 63X1,5 |
| GTIN | 4045197887030 |
| Artikelklasse | 17C |

Beskrivelse

Udførelse:

GARANT HM-rundsavklinge med ekstra smal skærebredde for at minimere materialetabet. Skærehastigheden kan øges **3 til 4 gange** i forhold til HSS-savklinger. Forstærket krave for at øge værktøjets stabilitet markant. Til plan notbund.

Bemærk:

De tilladte tolerancer for savklingens diameter iht. DIN 1837/1838 underskrides betydeligt, delvist op til 50 %. Fortandingsform BW.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------|
| Tykkelse | 1,5 mm |
| Borings-Ø | 16 mm |
| Ø | 63 mm |
| Kravetykkelse E | 2,4 mm |
| Nav-Ø | 32 mm |
| Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ² | 0,02 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Maks. indskæringsdybde $a_{e\text{ maks}}$ | 14 mm |
| Antal tænder Z | 28 |
| passende adapter | 179907 63; 80; 100 |
| Medbringerboring, antal | 4 |
| Medbringerboring \varnothing | 4,4 mm |
| Medbringerboring, delekreds | 25,5 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Rundsavklinge |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 400 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 70 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |