

Garant**Kortbor HSS-E N, ubelagt, Ø DC h8: 4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113150 4 |
| GTIN | 4045197004383 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Særdeles robust og stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse.

Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed.

Blank

Fordel:

Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4x d) på NC-maskiner og -automater.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 22 mm |
| Nominel Ø D_c | 4 mm |
| Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D_s | 4 mm |
| Samlet længde L | 55 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 16 mm |
| Spidsvinkel | 130 grader |

| | |
|------------------|---------------|
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 25 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |