

Kontrolmåleværktøjer med mellem mål uden slidovermål, Type: G



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	484027 G
GTIN	2050001952622
Artikelklasse	48B

Beskrivelse

Udførelse:

Måleenhed i førsteklasses specialstål, hærdet, afspændt slebet og finslebet. Kontrolmåleværktøjer fremstilles uden slidovermål på go-siden.

Bemærk:

- **Angiv nøjagtigt nominel mål-Ø med tolerancefelt (A-ZC) og kvalitet (6–13) eller talmæssig tolerance (\pm).**
- **Kontroldorne til mellem mål er kun tolerancedorne med kommamål!**

Størrelsesangivelsen Type beskriver det nominelle mål i millimeter (mm).

Type A = 2 – 2,999

Type B = 3 – 10

Type C = 10,001 – 14

Type D = 14,001 – 18

Type E = 18,001 – 24

Type F = 24,001 – 30

Type G = 30,001 – 40

Type H = 40,001 – 50

Type I = 50,001 – 60

Type J = 60,001 – 90

Type K = 90,001 – 99,999

Teknisk beskrivelse

Tolerancefelt	A
Tolerancefelt	G
Tolerancefelt	H

Tolerancefelt	J
Tolerancefelt	K
Tolerancefelt	M
Tolerancefelt	N
Tolerancefelt	P
Tolerancefelt	R
Tolerancefelt	S
Tolerancefelt	B
Tolerancefelt	T
Tolerancefelt	U
Tolerancefelt	V
Tolerancefelt	X
Tolerancefelt	Y
Tolerancefelt	Z
Tolerancefelt	ZA
Tolerancefelt	C
Tolerancefelt	D
Tolerancefelt	E
Tolerancefelt	F
Tolerancefelt	JS
Tolerancefelt	CD
Tolerancefelt	EF
Tolerancefelt	FG
Tolerancefelt	ZB
Tolerancefelt	ZC
Norm	DIN 7164
Norm	DIN EN ISO 1938-1
Norm	DIN 2245-1
Kvalitet	10

Kvalitet	7
Kvalitet	9
Kvalitet	13
Kvalitet	8
Kvalitet	6
Kvalitet	11
Kvalitet	12
Nom. mål	30,001 - 40 mm
Læretype	Kontrolmåleværktøj
Kalibrering	L6
Produkttype	Tolerancedorn

Services

DAkS-kalibreringTolerancedorn maks. Ø 60 mm	028340 60
KalibreringTolerancedorn maks. Ø 60 mm	028300 60