

Garant**GARANT Master Steel FEED HM-NC-forbor, cylindrisk skaft 155° DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121130 4
GTIN	4045197886972
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

3-skærs NC-forbor med stor positioneringsnøjagtighed og særlig spidsvinkel 155° til GARANT Master Steel FEED-bor. **Branchens førende teknologi med tværskær** garanterer **optimal selvcentrering** og muliggør også forboring på ujævne flader.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Bestil form **HB**: med **nr. 121130 + 129100 HB**.

Bestil form **HE**: med **nr. 121130 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,12 mm/o
Skaft-Ø D _s	4 mm
Nominel Ø D _c	4 mm
Skafttolerance	h6
Samlet længde L	55 mm
Spånnotlængde L _c	6 mm
Forboringsdybde	0,24 - 0,4 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM

Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	155 grader
Antal skær Z	3
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Serie	Master Steel
Produkttype	Forbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG	egnet	120 m/min	K
GGG	egnet	80 m/min	K
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet