

**Slibebånd, normal korund (A) KK841F, 75×3500 mm, Korn: 180****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 558171 180 |
| GTIN | 4018875018644 |
| Artikelklasse | 56V |

Beskrivelse**Udførelse:**

Yderst fleksibelt slibebånd bestrøet med **normal korund (A)**. Ideel tilpasning til emnekonturen. Det slibeaktive ekstralag (**TOP-Size**) sørger for afkølet slibning og fungerer som skillelag ved materialer, der har tendens til smøring.

Anvendelse:

Ideelt egnet til **konturslibning** eller **profilslibning** med konkave eller konvekse kontaktruller. Særligt egnet til **krom-nikkel-stål, højtlegeret stål, nikkelbasislegeringer, messing og bronze** samt titan og aluminium. Bearbejdning af armaturer, beslag, turbineskovle, finkomponenter, implantater og kirurgiske instrumenter. Anvendes til **manuel slibning og robotslibning** på almindelige smalbåndsmaskiner fra IMM, Löser, Greif, Rema o.a.

Bemærk:

Yderligere kornstørrelser, kvaliteter og mål fås på forespørgsel i overensstemmelse med producentens minimummængder. Uden bestillingsangivelser sker levering med standardbåndforbindelse. Slibebånd til satineringsmaskiner finder du under nr. 568526ff.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------|-----|
| Korn | 180 |
|------|-----|

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Serie | KK841F |
| Slibemiddel | Normal korund (A) |
| Slibemiddelforkortelse | A |
| Jern-, svovl- og klorandel | < 0,1 % |
| Slibebånd, bredde | 75 mm |
| Slibebånd, længde | 3500 mm |
| Produktnavnsegenskab | 75×3500 mm |
| Producentbetegnelse | KK841F |
| Produkttype | Slibebånd |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg | betinget egnet | 35-40 m/s | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 32-38 m/s | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 20-25 m/s | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 32-38 m/s | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 25-30 m/s | H |
| Stål < 67 HRC | egnet | 20-25 m/s | H |
| INOX | egnet | 18-30 m/s | |
| Ti | betinget egnet | 10-20 m/s | |
| GG (G) | egnet | 30-45 m/s | K |
| CuZn | egnet | 35-45 m/s | N |
| tør | egnet | | |