

**Slibebånd, normal korund (A) KK841F, 100×3500 mm, Korn: 240****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	558172 240
GTIN	4018875021750
Artikelklasse	56V

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Yderst fleksibelt slibebånd** bestrøet med **normal korund (A)**. Ideel tilpasning til emnekonturen. Det slibeaktive ekstralag (**TOP-Size**) sørger for afkølet slibning og fungerer som skillelag ved materialer, der har tendens til smøring.

**Anvendelse:**

Ideelt egnet til **konturslibning** eller **profilslibning** med konkave eller konvekse kontaktruller. Særligt egnet til **krom-nikkel-stål, højtlegeret stål, nikkelbasislegeringer, messing og bronze** samt titan og aluminium. Bearbejdning af armaturer, beslag, turbineskovle, finkomponenter, implantater og kirurgiske instrumenter. Anvendes til **manuel slibning og robotslibning** på almindelige smalbåndsmaskiner fra IMM, Löser, Greif, Rema o.a.

**Bemærk:**

Yderligere kornstørrelser, kvaliteter og mål fås på forespørgsel i overensstemmelse med producentens minimummængder. Uden bestillingsangivelser sker levering med standardbåndforbindelse. Slibebånd til satineringsmaskiner finder du under nr. 568526ff.

**Teknisk beskrivelse**

Korn	240
------	-----

Serie	KK841F
Slibemiddel	Normal korund (A)
Slibemiddelforkortelse	A
Jern-, svovl- og klorandel	< 0,1 %
Slibebånd, bredde	100 mm
Slibebånd, længde	3500 mm
Produktnavnsegenskab	100×3500 mm
Producentbetegnelse	KK841F
Produkttype	Slibebånd

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu Mg	betinget egnet	35-40 m/s	
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32-38 m/s	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20-25 m/s	P
Stål < 55 HRC	egnet	32-38 m/s	H
Stål < 60 HRC	egnet	25-30 m/s	H
Stål < 67 HRC	egnet	20-25 m/s	H
INOX	egnet	18-30 m/s	
Ti	betinget egnet	10-20 m/s	
GG (G)	egnet	30-45 m/s	K
CuZn	egnet	35-45 m/s	N
tør	egnet		