

**Garant****Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance og 3 spændeflader 60°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150817 20
GTIN	4045197889508
Artikelklasse	11M

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Præcisionskonusforsænker 60° med fordeling af ubalance.**

**Specialgeometri med ekstremt ulige skalaiddeling** og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helslebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** af hensyn til høje standtider.

Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

**Fordel:**

Meget rolig gang under hele forsænkingsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

**Anvendelse:**

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 60° forsænkninger.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/o
Samlet længde L	67 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Udvendig Ø	20 mm
mindste forsænker-Ø, til boring fra	5 mm
Belægning	TiAlN

Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS
Skalainddeling for forsænkarskær	ulige
Norm	DIN 334
Skaft	Tre-spændefladeskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsæinker

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

tør

betinget egnet