

Garant**Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance og 3 spændeflader 60°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 6,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150817 6,3
GTIN	4045197889256
Artikelklasse	11M

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionskonusforsænker 60° med fordeling af ubalance.

Specialgeometri med ekstremt ulige skalaiddeling og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helslebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** af hensyn til høje standtider.

Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

Fordel:

Meget rolig gang under hele forsækningsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

Anvendelse:

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 60° forsækninger.**

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Udvendig Ø	6,3 mm
Skaft-Ø D _s	5 mm
Tilspænding f i stål < 500 N/mm ²	0,1 mm/o
Samlet længde L	45 mm
mindste forsænker-Ø, til boring fra	1,6 mm
Belægning	TiAlN

Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS
Skalainddeling for forsænkarskær	ulige
Norm	DIN 334
Skaft	Tre-spændefladeskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsæinker

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

tør

betinget egnet