

**Garant****Hjørnefræsehoved PickPocket, HB730, Ø D h10: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210050 16
GTIN	4045197891259
Artikelklasse	21M

**Beskrivelse****Bemærk:**Vejledende værdier for  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skærlængde $L_2$	12 mm
Skær-Ø D	16 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Hovedlængde L	20 mm
Holderstørrelse	16 mm
Hjørneafrundning $r_v$	0,32
Antal skær Z	3
Serie	GARANT Master Steel
Serie	TopCut
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Deling af skærene	ulige
Spiralvinkel	38 grader
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,3×D ved beskæring mm
Indgrebsbredde ae ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D mm
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet