

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine HM- skrubbefræsehoved, HB730, Ø D d11: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210290 16
GTIN	4045197891457
Artikelklasse	21M

Beskrivelse**Bemærk:**

Vejledende værdier for $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,8 mm
Hovedlængde L	28 mm
Skær-Ø D	16 mm
Skærlængde L_2	20 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Holderstørrelse	16 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Samlet længde L	37,3 mm
Antal skær Z	5
Serie	TopCut
Serie	Master Steel
Type	HB730

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Fræseprofil	NR
Spiralvinkel	42 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D mm
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,3×D ved beskæring mm
Indvendig køling	nej
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet