

Garant**Hjørnefræsehoved GARANT Master Steel, 45° fas, HB730, Ø D h10: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210245 10
GTIN	4045197891280
Artikelklasse	21M

Beskrivelse**Bemærk:**Vejledende værdier for $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skær-Ø D	10 mm
Skærlængde L_2	7,5 mm
Hovedlængde L	13 mm
Holderstørrelse	10 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal skær Z	4
Serie	Master Steel
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Spiralvinkel	38 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D mm
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,3×D ved beskæring mm
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

