

Garant**Tallerkenbørste keramikorn (CER), Ø 100 mm, Korn: 80****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret

575032 80

GTIN

4045197892744

Artikelklasse

51P

Beskrivelse**Udførelse:**

Med not på langs og på tværs til fastspænding på knivhovedholdere (DIN 6357) og kombi-fræsedornholdere (DIN 6358).

Tallerkenbørster med **meget tæt slibebørsteflade (komplet flade)** fast indstøbt i kunststoftallerken. **Høj formstabilitet** takket være børster, der støtter hinanden gensidigt. Meget lang standtid.

Nylonbørster med **keramik-kornandel**. Mere aggressiv slibeeffekt.

Fordel:

- **Emneefterbearbejdning direkte efter spåntagningsprocessen.**
- **Reproducerbare resultater vha. kontinuerligt frigivet slibekorn.**
- **Processikkerhed takket være høj formstabilitet og -præcision.**
- **Hurtig og sikker montering uden yderligere tilbehør.**
- **Meget høj rundløbsnøjagtighed.**

Anvendelse:

På **CNC-bearbejdningscentre** og ved **robotanvendelse**, foretrukket til **vådslibning** med kølesmøremiddel. Bearbejdning af flade dele: Præcis **afgratning, afrunding af kanter, finbearbejdning** efter fræsning, **overfladefinish** af f.eks. tætnings- og kontaktflader.

Bemærk:

Specialudførelser kan leveres på forespørgsel.

Teknisk beskrivelse

Korn	80
Børstetykkelse	1,2 mm
Finhedsgrad	grov
Tilspænding	0,8 (fin) – 1,5 (grov) mm
Tilspænding	3000 - 5500 mm/min
Produktnavnsegenskab	Ø 100 mm
Børste-Ø D ₁	100 mm
Tallerken-Ø D ₂	106 mm
Slibemiddel	Keramiske korn (CER)
Slibemiddelforkortelse	Keramik
Arbejdsflade-Ø	100 mm
Borings-Ø d ₁	22 med not mm
Besætningslængde H ₁	35 mm
Anbefalet omdrejningstal	1400 - 1700 min ⁻¹
maks. omdrejningstal	3500 min ⁻¹
Produkttype	Tallerkenbørster

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet		
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 55 HRC	betinget egnet		
Stål < 60 HRC	betinget egnet		
INOX	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Tilbehør

Spændeskruemed IK Til dorn-Ø 22 mm

575096 22